

Konferencja  
„Przedsiębiorstwa Duże + MŚP + Nauka”

*„Potencjał firmy Victaulic Polska  
a możliwości współpracy”*

Dr inż. Adrian Herberg

Gorzów Wielkopolski, 21 marca 2016



## **Kilka słów o firmie Victaulic**

Firma Victaulic powstała w 1919r. Odlewnie Victaulic specjalizują się w produkcji szerokiego asortymentu odlewów z żeliwa sferoidalnego dla różnych branż przemysłu:

Historia zakładu w Dreźnie produkcji przegardziejach porowy



Od  
kiej  
e i  
cie m



ev  
ta  
ej

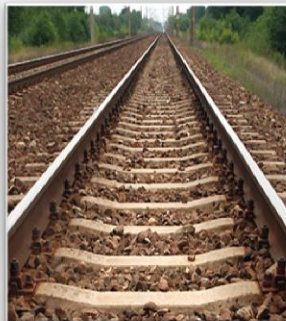


e jes  
j — sw  
elstw



Kolej w S.A.

u,  
n,



## ***Kilka słów o firmie Victaulic***

### Victaulic Polska

Siedziba firmy: ul. Niepodległości 8, 66-500 Drezdenko



Powierzchnia zakładu 10,56 ha,  
Powierzchnia produkcyjna 24 000m<sup>2</sup>,  
Powierzchnia magazynowa 9600 m<sup>2</sup>,  
Wsparcie produkcji, zaplecze socjalne 2290m<sup>2</sup>  
Powierzchnia biurowa 1600m<sup>2</sup>

## ***Kilka słów o firmie Victaulic***

Firma Victaulic zatrudnia na całym świecie około 5000 pracowników, z czego 400 osób zatrudnionych jest w odlewni w Dreźnie.

### **Wdziały produkcyjne:**

- odlewni,
- obróbki i montażu,
- uszczelek,

### **Wdziały wspierające:**

- logistyki,
- zapewnienie jakości,
- utrzymanie ruchu,
- dział badań i rozwoju,
- bhp,
- HR,
- sprzedaży,
- zakupów,
- finanse.



Odlewnia



Obróbka i Montaż



Produkcja Uszczelek

## Kilka słów o firmie Victaulic

### Victaulic Polska w liczbach:

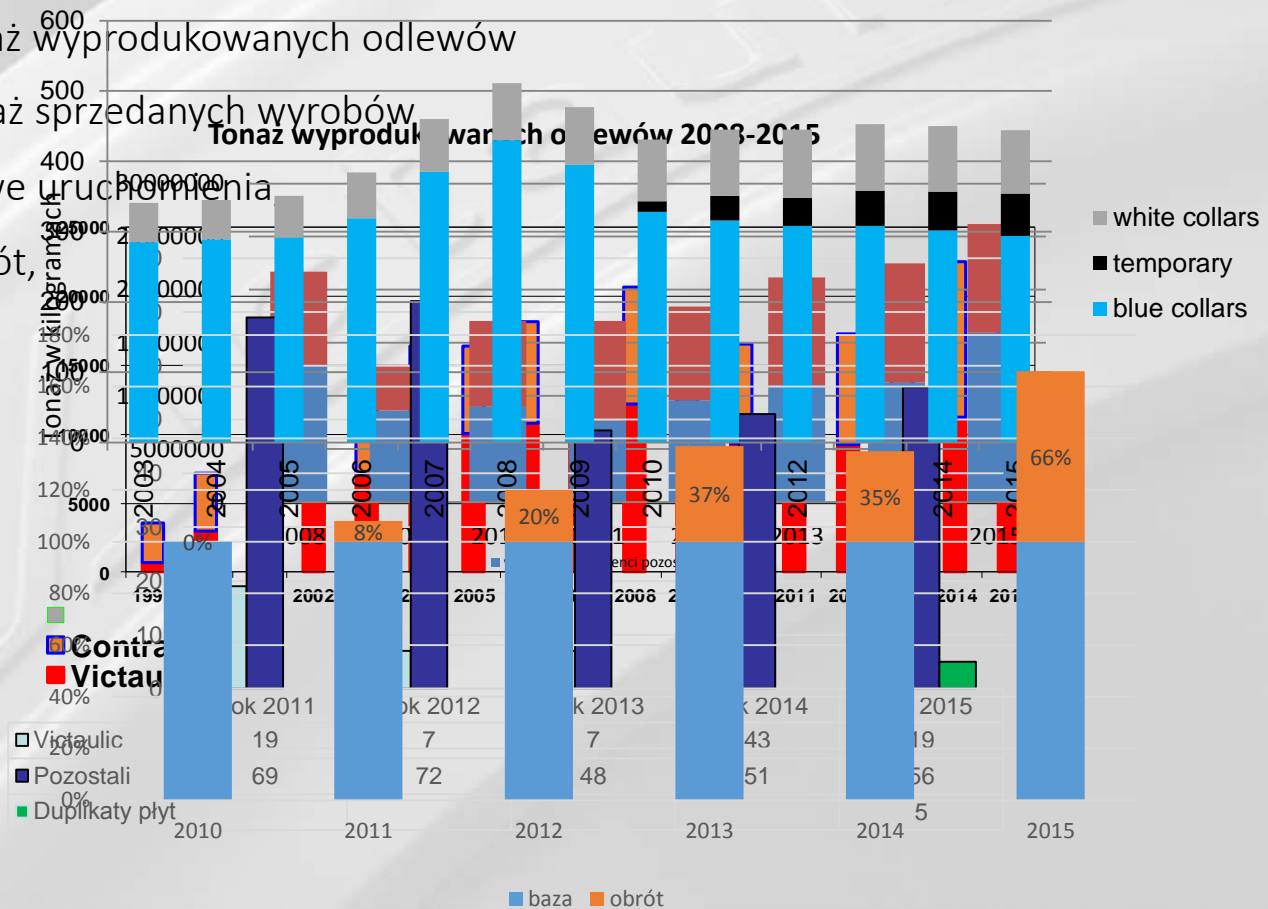
- Kapitał zakładowy 69 453 150 zł
- Zatrudnienie

- Tonaż wyprodukowanych odlewów

- Tonaż sprzedanych wyrobów

- Nowe uruchomienia

- Obrót,



***Inwestycje  
i projekty***

**Obszary inwestycji i prac firmy Victaulic Polska:**

- zwiększenie mocy produkcyjnej zakładu (urządzenia, maszyny, poprawa procesów produkcyjnych),
- poprawę jakości wytwarzanych produktów (badania, projekty rozwojowe, współpraca m.in. AGH )
- możliwość produkcji nowych odlewów,
- zwiększenie komfortu i ergonomii pracy zatrudnionych pracowników (systemy wentylacji, BHP),
- skrócenie czasu dostawy wyrobów do klienta „lead time” (oprogramowania, systemy nadzorujące)
- ochrona środowiska (oczyszczanie powietrza, mediów, odzysk materiałów poprodukcyjnych),
- działania Lean Manufacturing i projekty Six Sigma.

## ***Inwestycje i projekty***

W latach 2010-2012 przeprowadzono gruntowną rozbudowę i wymianę sprzętu na wydziale odlewni. Inwestycja otrzymała wsparcie z Unii Europejskiej, w ramach działania 4.4 „Nowe inwestycje o wysokim potencjalne innowacyjnym”

W ramach projektu wybudowano/zakupiono:

- stację przerobu mas o wydajności 160t masy/h,
- odpylnicę firmową o wydajności 10000 m<sup>3</sup>/h
- dwa automaty
- systemy aut
- systemy wyl

**Całkowita  
z czego**

**: 53 mln zł  
ów UE.**



***Inwestycje  
i projekty***

Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,





## *Inwestycje i projekty*

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

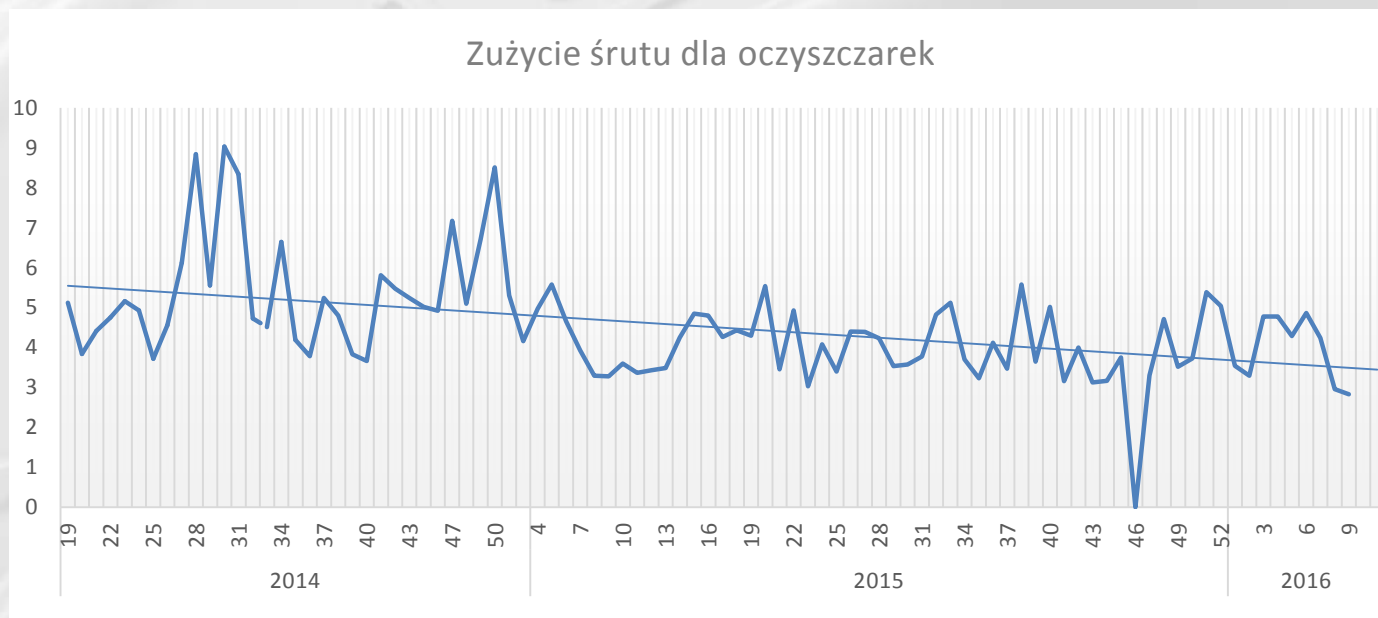
- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,
- System zwracania masy formierskiej,



## Inwestycje i projekty

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,
- System zwracania masy formierskiej,
- Optymalizacja zużycia materiałów produkcyjnych – śrut,



Ograniczenie zużycia śrutu od 2014-2016 o: 27,27%

## Inwestycje i projekty

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,
- System zawracania masy formierskiej,
- Optymalizacja zużycia materiałów produkcyjnych – ścierniwo,
- Budowa strażnika mocy,



## ***Inwestycje i projekty***

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,
- System zawracania masy formierskiej,
- Optymalizacja zużycia materiałów produkcyjnych – ścierniwo,
- Budowa strażnika mocy,
- Oczyszczenie powietrza – odpylnice,



400 000m<sup>3</sup>/h



15 000m<sup>3</sup>/h

## ***Inwestycje i projekty***

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

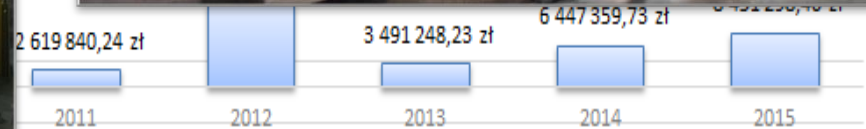
- Projekty „No Grind project” przy współpracy z Metal Processing Institute - Massachusetts U.S.A. ,
- System zwracania masy formierskiej,
- Optymalizacja zużycia materiałów produkcyjnych – ścierniwo,
- Budowa strażnika mocy,
- Oczyszczenie powietrza – odpylnice,
- Oczyszczenie wód deszczowych – dekanter,



## Inwestycje i projekty

### Przykładowe wykonane projekty (lata 2010-2015) :

- Zakup kruszarki do złomu,
- Optymalizacje zużycia energii – kompensatory mocy biernej,



**Potencjalne  
nowe  
zadania  
i projekty**

## Działania Produkcyjne

- Stanowisko montażu zaworów,
- Stanowisko montażu obejm,



***Potencjalne  
nowe  
zadania  
i projekty***

## Działania Produkcyjne

- Wydział szlifierni,

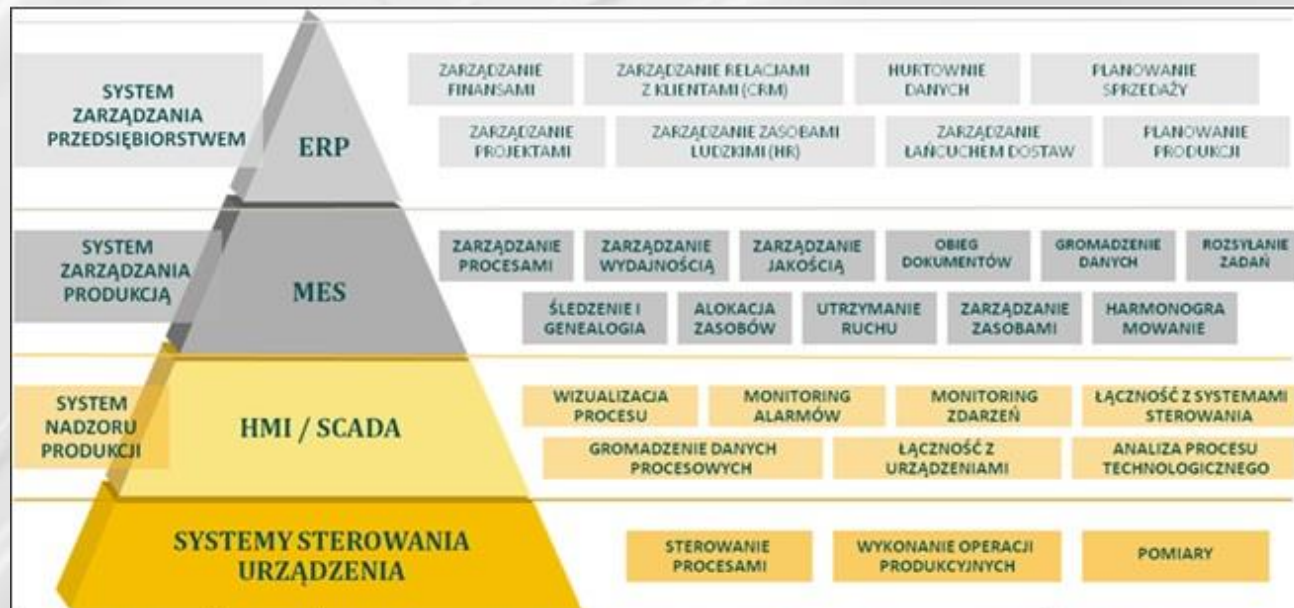




**Potencjalne  
nowe  
zadania  
i projekty**

## Działania - Produktywność

- Systemy wizualizacji, monitoringu, kontroli, zbierania i przetwarzania danych,
- Systemy automatyki oparte na sterowaniu Fuzzy Logic, sieci neuronowe,
- Systemy zarządzania produkcją



Funkcjonalność systemów MES-SCADA-HMI oraz ich umiejscowienie w "piramidzie" systemów informatycznych przedsiębiorstwa

**Potencjalne  
nowe  
zadania  
i projekty**

## Pozostałe

- Minimalizacja emisji zanieczyszczeń (dymy, cząstki stałe),
- Odnawialne źródła energii, np. odzysk ciepła z powietrza, wody,
- Redukcja odpadów odlewniczych np. odzysk bentonitu z masy formierskiej.

## Bieżące plany inwestycyjne i rozwojowe

- Automatyzacja procesu szlifowania,
- Zakup urządzeń do redukcji zanieczyszczeń,
- Systemy odciągowo- wentylacyjne,
- Projekty optymalizacji zużycia materiałów do produkcji np. wosku do woskowania uszczelek,.



*Dziękuję za uwagę*